

Antonio Franco, inicia su andadura profesional en 1975, entrando a trabajar con el prestigioso joyero Jordi Suñe Marti.

Durante 10 años, y debido a su gran capacidad de aprendizaje e inquietudes de investigación sobre como poder ir mejorando el mundo de la microfusion , se va formando y convirtiendo en uno de los mejores profesionales del sector .

Después de esta época , crea su propia empresa, donde pondrá de manifiesto toda su profesionalidad, al mismo tiempo que sigue formándose con todos los avances tecnológicos que se producen en este campo.

Con estos conocimientos trabaja para los mejores fabricantes de joyería a los cuales además de realizarles la microfusion les asesora en todo lo relacionado a su proceso productivo.

Todos estos conocimientos también se ponen al servicio de la fabricación de la bisutería, con igual calidad y servicio.

Debido a su gran difusión como uno de los mejores profesionales del sector, empieza desde hace unos años a ser solicitado como asesor de microfusion en algunos de los principales talleres de joyería, los cuales disponen de su propio taller de fundición, desplazándose a los mismos, para aplicar sus conocimientos sobre el tema.

También es solicitado como profesor de cursos sobre microfusion, habiendo impartido ya varios en la comunidad gallega en la provincia de La Coruña concertados por el Colegio Oficial de Joyeros de Galicia ,la Asociación de Artesanos de Galicia y La escuela Maestro Mateo de Santiago de Compostela

Actualmente sigue asesorando tanto in situ en los talleres que lo demanden como en los cursos que vayan surgiendo en cualquier punto donde se le solicite. Ni que decir tiene que sigue estando completamente al día de todos los nuevos métodos que han ido surgiendo con el cambio de esta profesión.

Antonio Franco es experto en servicios externos ,formación, divulgación y asesoramiento de procesos de microfusión a empresas del sector joyero e industrial disponiendo de la tecnología recursos humanos y conocimientos para garantizar los resultados deseados por sus clientes.

Empresas donde Antonio Franco ha realizado asesoramiento.

MAJORICA (ESPAÑA) TOUS (ESPAÑA) JULIO GARCIA (ESPAÑA) OSCAR RODRIGUEZ (ESPAÑA) LUIS NATERA (ESPAÑA)GRUPO GL (FRANCIA) GRUPO GL (TAHILANDIA)TARA JEWELS LTD (INDIA)FINE JEWELLERY MFG.LTD (INDIA) SHRENUJ & COMPANY LTD (INDIA) ART.JEWELLER (RUSIA) SUNJEEWELS INDIA PVT. LTD. (INDIA) GH ELECTROTERMIA ,S.A. (ESPAÑA)y realizado trabajos externos para más de 400 clientes en España ,Francia y Bélgica donde destacan .

DANIEL VIOR , ARIOR 47-49 , PUIG DORIA, ,TOUS, CERVERA JOYEROS, RABAT, EL CORTE INGLES, RAMON JOYEROS, KLINT , ANTONI FARRÉ ,CARTIER (FRANCIA) NEREA AXIAS (ANDORRA) RAIMON OLLE, MONTSERRAT GUARDIOLA, JULI GUASH ,ONA JOIAS , XAVIER DEL CERRO,JAYDA,CUNILL ORFEBRES,NOUVEAU 1910.

CUANDO ACUDIR A UN CONSULTOR

Un consultor es una persona experta en su campo, en el caso que nos ocupa es la fundición de metales nobles y metales no ferrosos, pudiendo incluir en este apartado la fundición de acero.

Las empresas para bien o para mal suelen tener momentos difíciles bien por la situación económica o por estancamiento técnico.

Desgraciadamente la globalización que nos ha aportado cosas buenas pero también malas nos ha obligado a producir en "Just in Time" cuyo segundo paso son las prisas.

Las prisas suelen ser malas consejeras y no nos dejan margen para pararse a pensar en lo que estamos haciendo bien o lo que hacemos mal.

Em momentos críticos es cuando debemos de hacer una pausa y examinar detenidamente la dirección que llevamos referente a la calidad de nuestro trabajo y como lo estamos realizando.

Nos surgen problemas de todo tipo pero en esta pausa lo que nos ocupa es la calidad final del producto que estamos ofreciendo y si estamos satisfechos con la misma.

Queremos producir al máximo con el menor coste y defectos posibles pero hay procesos de fabricación que no acabamos de realizar como nos gustaría.

Queremos producir más y mejor con nuevos materiales, aleaciones, pero comienzan a surgir dudas, el proceso será el adecuado para transformar este nuevo material? La maquinaria de la que dispongo es la adecuada? , las curvas de quemado son las adecuadas .?

Cuando empezamos a realizar estas preguntas es el momento de acudir a un consultor esta persona experta nos guiará en todo el método que estamos realizando y cómo podemos mejorarlo.

- PREPARACION DE MODELOS PARA REALIZACION DE MOLDES
- REALIZACION DE LOS MOLDES
- CORTE DE LOS MOLDE
- INYECCIÓN DE LA CERA
- MONTAJE DE ÁRBOLES
- PROCESO DEL REVESTIMIENTO
- CURVAS ADECUADAS
- Tº ADECUADAS DE FUNDICIÓN
- LÍMPIEZA DE LOS ÁRBOLES
- CORTE DE LOS ARBOLES
- ENGASTE DE PIEDRAS EN CERA
- FUNDICION DE PIEZAS CON PIEDRAS ENGASTADAS
- FUNDICION DE RESINAS
- REALIZACION DE DE PIEZAS HUECAS MEDIANTE PROCESO DE FUNDICIÓN
-

PREPARACION DEL MODELO PARA HACER MOLDE

Formamos y asesoramos de las técnicas que se utilizan para colocar las coladas en el sitio adecuado para que el resultado final sea el deseado de anillos, pendientes, pulseras, colgantes, etc.

La formación se llevara a cabo en su empresa y se trataran los siguientes temas:

Equipos y herramientas

Materiales a utilizar

Colocación de diferentes coladas según el modelo elegido



Antonio Franco

Consultant in Casting Processes

e-mail: antoniofranco60@hotmail.com

REALIZACION DEL MOLDE E INYECTADO DE LA CERA

Formamos y asesoramos sobre los materiales a utilizar sus características y propiedades
Conocer las diferentes propiedades y características de cada material es importante y nos ayudará para obtener los mejores resultados en nuestra producción
Formamos en las diferentes técnicas de apertura del molde en función del modelo a extraer.
La formación y asesoramiento se realizará en su empresa y se tratarán los siguientes temas:

- Equipos y herramientas
- Descripción de materiales disponibles para la realización de moldes
- Instrucciones de vulcanización del material a utilizar
- Apertura de moldes y soluciones para la extracción del modelo
- Utilización de aerosoles y agentes desmoldeantes
- Inyectores de cera manuales y automáticos ventajas y desventajas
- Ceras de inyección disponibles
- Inyección del molde y posterior extracción de la cera .
- Limpieza y almacenamiento de los moldes y ceras



MONTAJE TAJE DE ARBOLES DE CERAS PARA SU FUNDICION

Formamos y asesoramos en los diferentes métodos de montaje de árboles de cera ,resinas, piezas especiales , modelos orgánicos ,dependiendo de la cantidad, volumen, formas y otras características de las ceras a montar

La formación se llevara a cabo en su empresa y se trataran los siguientes temas:

Equipos y herramientas

Ceras recomendadas

Métodos de montaje de los arboles

Detección de defectos ,preparación y limpieza de las ceras antes de su montaje

Árboles adecuados para montar las ceras ,diámetros y formas

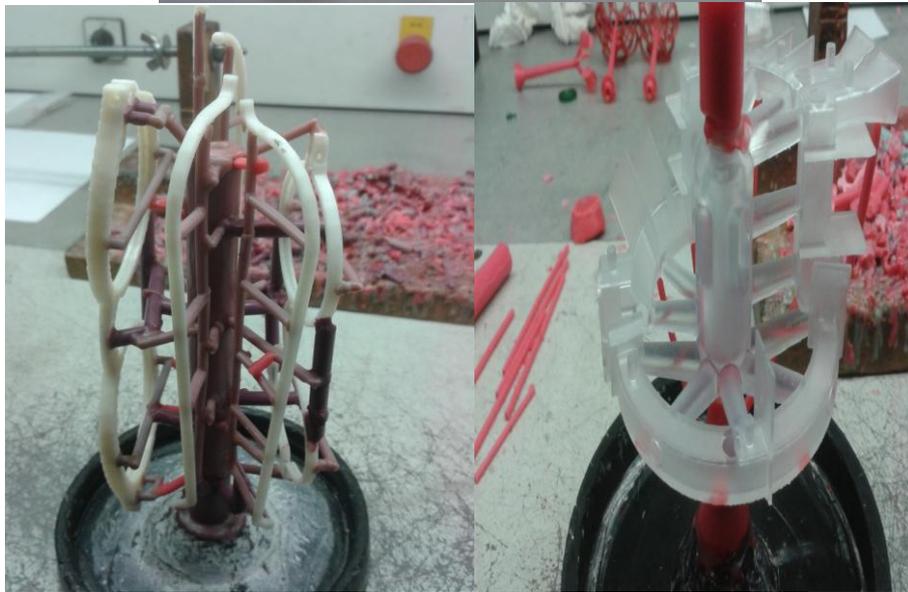
Montaje del los arboles



Antonio Franco

Consultant in Casting Processes

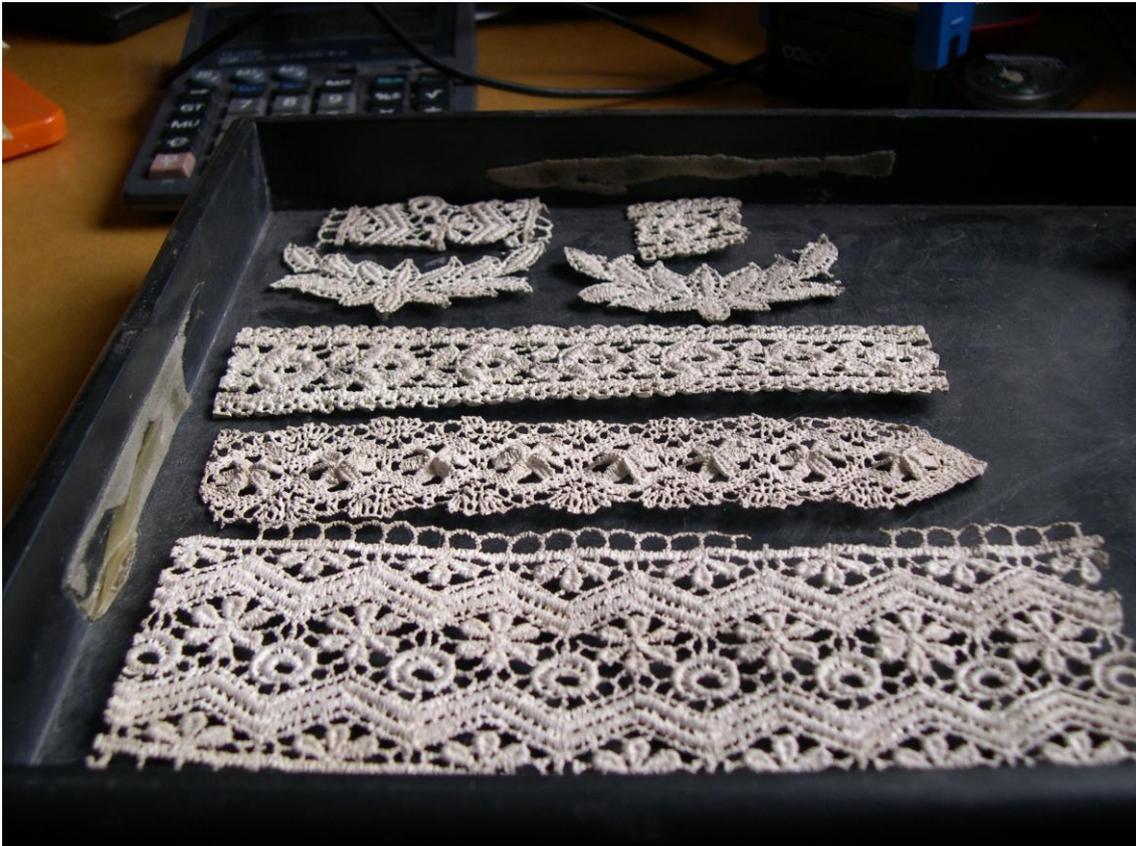
e-mail: antoniofranco60@hotmail.com



Antonio Franco
Consultant in Casting Processes
e-mail: antoniofranco60@hotmail.com



Antonio Franco
Consultant in Casting Processes
e-mail: antoniofranco60@hotmail.com



Antonio Franco
Consultant in Casting Processes
e-mail: antoniofranco60@hotmail.com

PROCESO DE LLENADO DE CILINDROS

Formamos y asesoramos sobre el proceso del revestimiento

La formación se llevara a cabo en su empresa y se trataran los siguientes temas:

Equipos y herramientas

Revestimientos adecuados para realizar su producción instrucciones de uso y sus características

Temperatura del agua

proporciones agua /yeso

tiempos de batido

tiempos de fraguado y manipulación



Antonio Franco

Consultant in Casting Processes

e-mail: antoniofranco60@hotmail.com

TECNICAS DE MEJORA EN LA MICROFUSION

Formamos y asesoramos sobre diferentes métodos y técnicas para mejorar el resultado final de su producción.

La formación se llevara a cabo en su fábrica y se trataran los siguientes temas:

En este apartado se tratara de la variedad de maquinaria existente en el mercado y las ventajas y desventajas de cada una.

La formación se llevara a cabo en su fábrica y se trataran los siguientes temas:

Equipos y herramientas

Materiales (oro-oro blanco (en sus diferentes colores y quilatajes)-plata-cobre-laton, etc.

Técnicas para mejorar la calidad y la eficiencia en el más alto nivel posible

Hincapié en los pasos o procedimientos equivocados

Introducción de soluciones para corregir o mejorar el resultado

Demostración de los sistemas innovadores y materiales de mayor calidad

Corte de los árboles y control de calidad



Antonio Franco

Consultant in Casting Processes

e-mail: antoniofranco60@hotmail.com

ENGASTADO DE PIEDRAS EN CERA

En este apartado se tratara de la formación en el preparado de un modelo para que el engastado se pueda hacer directamente en la cera para su posterior fundición con las piedras ya puestas .

La formación se llevara a cabo en su fábrica y se trataran los siguientes temas:

Equipos y herramientas

Sistema de engastado en cera

Montaje de los arboles de las ceras

Fundición de las ceras en los diferentes metales

Corte de los arboles ya en metal

Limpieza



Antonio Franco

Consultant in Casting Processes

e-mail: antoniofranco60@hotmail.com



Antonio Franco
Consultant in Casting Processes
e-mail: antoniofranco60@hotmail.com